
TECHNISCHE DOCUMENTATIE

BPE KNELFITTINGEN



Inleiding
Technische specificaties
Algemeen
Toepassingsgebied
Technische aspecten
Keuren
Montagevoorschriften
Garantie en aansprakelijkheid



Inleiding

Ankofit Industries BV levert een ruim assortiment messing en messing vernikkelde knelfittingen onder de merknaam BPE.

Technische specificaties

De technische specificaties zijn op basis van de huidige stand van zaken. Ankofit Industries BV behoudt zich het recht voor zonder voorafgaande aankondiging technische specificaties aan te passen. Aan de technische specificaties zoals in deze brochure vermeld kunnen geen rechten ontleend worden.

Algemeen

De BPE knelfittingen zijn verbindingstukken om twee of meerdere buizen gas-, lucht- en waterdicht aan elkaar te verbinden. De montage kan met behulp van standaard gereedschap zoals steeksleutels tot stand worden gebracht.

De BPE knelfitting is opgebouwd uit een 3-tal elementen, t.w. het huis, de knelring en de wartelmoer. Het geheel wordt voorgemonteerd geleverd, zodat het buiseind gemakkelijk in de koppeling kan worden geschoven. De knelfitting ligt in feite opgesloten tussen twee conische boringen, nl. die van het huis en die van de moer. Door nu de wartelmoer aan te draaien zal de ring eerst vervormd worden aan de zijde van het huis, omdat daar de hoek van de conische boring kleiner is dan die van de moer. Bij verder aandraaien zal ook de andere zijde van de knelring klemmen in de moer. Een gevolg hiervan is, dat een grotere druk op knelring in het huis wordt uitgeoefend waardoor een perfecte dichting ontstaat. De BPE knelfittingen zijn voorzien van sleutelvlakken.

Toepassingsgebied

De BPE knelfittingen kunnen worden toegepast bij gasinstallaties, drinkwaterinstallaties, CVinstallaties.

De toepassing wordt onder meer bepaald door de buismaat en het materiaal, de temperatuur en druk van het medium en het gebied waarvoor de keuring van kracht is. Andere toepassingsmogelijkheden zijn uitsluitend toegestaan, afhankelijk van druk/temperatuur en medium, na schriftelijke toestemming van Ankofit Industries BV.

De knelfittingen zijn ontworpen om toegepast te worden op:

- Koperen buis, zacht, halfhard en hard. Koperen buis met KIWA keur voldoet aan de gestelde eisen. Gebruik bij zacht koperen buis steunhulzen.
- Roestvast-stalen buis.
- Gegalvaniseerde stalen buis

Technische aspecten

De BPE knelfittingen zijn van messing vervaardigd van CuZn39Pb3 en CuZn40Pb2. De koppelingen met cilindrische draad zijn voorzien van schroefdraad volgens ISO 228 (G). De koppelingen met conische binnendraad (Rp) en conische buitendraad (R) zijn voorzien van schroefdraad volgens ISO 7/2-2000. De maximale werkdruk voor water is 10 Bar (1 Mpa) bij 90°C. Voor gas is dit 0.2 Bar (20Kpa).



Keuren

De BPE knelfittingen zijn voorzien van KIWA en GASTEC QA keur. Zie hiervoor de **K** of **G** aanduiding in de documentatie Knelfittingen.

Montagevoorschriften

- Gebruik alleen een buis met dezelfde nominale diameter als de aangegeven maat op de wartelmoeren.
- De buis op lengte inkorten. Het uiteinde van de buis moet goed ontbraamd en uitwendig glad zijn zonder diepe krassen of rillen. Het afzagen van de buis dient haaks te geschieden.
- Fitting controleren op juiste positie van de knelring. Buis in de fitting steken tot de stootrand. De ring moet nu om de buis liggen.
- De wartelmoeren handvast aandraaien en natrekken. Na het handvast draaien is dit voor de 12mm 1 hele draai en voor de 15mm, 22mm en de 28mm $\frac{3}{4}$ draai.
- Hierna de verbinding controleren op dichtheid met inachtneming van de voorschriften voor de toegepaste media.

NB: overmatig aandraaien van de wartelmoer kan lekkage en zelfs breuk van de wartelmoer tot gevolg hebben. Op de schroefdraden van overgangskoppelingen dient een voor het medium toegestaan afdichtmiddel te worden aangebracht. Raadpleeg hiervoor de installatievoorschriften. Bij eventueel geconstateerde lekkage na montage de verbinding losnemen en controleren op beschadigingen van de buis. Hierna wartelmoer handvast aandraaien en met sleutel 1/8 tot 1/4 omwenteling natrekken.

Een reeds gemaakte verbinding kan zonder bezwaar losgenomen en weer gemonteerd worden. De op zijn plaats gefixeerde knelring wordt opnieuw onder spanning gezet door de wartelmoer met de hand vast te draaien en met 1/8 tot 1/4 omwenteling na te trekken met een sleutel.

Het gebruik van hennep bij drinkwaterinstallaties raden wij ten sterkste af, daar dit na aanraking met water microbiologisch risicovol is (b.v. legionella) en bij uitzetting kan leiden tot scheurvorming. Wil men het desondanks toch toepassen dan is het is het risico met alle mogelijke gevolgen geheel voor degene die dit toepast en wij wijzen dan iedere aansprakelijkheid op dat gebied af.

Gebruik bij montage passend gereedschap en voorkom beschadigingen.

Leidingen voor water mogen volgens de VEWIN Werkbladen worden ingestort mits de leidingen niet aangetast worden door het materiaal van de wand of vloer. Warmwaterleidingen moeten voorzien zijn van een ommanteling. Het is raadzaam om alle ingestorte leidingen (dus ook koudwater) te voorzien van een ommanteling. In niet toegankelijke ruimten is een mantelbuis verplicht zodat eventuele lekkage kan worden gesignaleerd. Voor gas maakt men onderscheid tussen bereikbaar en onbereikbaar weggewerkt. Er zijn veel uitzonderingsbepalingen, zie NPR 3378 voor het volledige overzicht. Knelfittingen met koperen buis (halfhard) mogen bereikbaar worden weggewerkt, dat betekent bereikbaar zonder breekwerk, in bijvoorbeeld leidingkokers.

Garantie en aansprakelijkheid

Garantie en aansprakelijkheid conform onze algemene voorwaarden. Schade veroorzaakt door spanningscorrosie valt niet binnen de productaansprakelijkheid.