

---

# TECHNISCHE DOCUMENTATIE

---

## BPE MUURPLAATBEUGELS



**Inleiding**  
**Technische specificaties**  
**Algemeen**  
**Toepassingsgebied**  
**Technische aspecten**  
**Keuren**  
**Montagevoorschriften**  
**Garantie en aansprakelijkheid**



## Inleiding

Ankofit Industries BV levert messing muurplaatbeugels onder de merknaam BPE.

## Technische specificaties

De technische specificaties zijn op basis van de huidige stand van zaken. Ankofit Industries BV behoudt zich het recht voor zonder voorafgaande aankondiging technische specificaties aan te passen. Aan de technische specificaties zoals in deze brochure vermeld kunnen geen rechten ontleend worden.

## Algemeen

De BPE muurplaatbeugels bestaan uit een beugel met daarop gemonteerd 2 muurplaten om het monteren van wandmengkranen te vereenvoudigen. De beugel zorgt voor een vaste hart-op-hart afstand van de muurplaten.

## Toepassingsgebied

De BPE muurplaatbeugels zijn geschikt voor toepassingen in drinkwaterinstallaties. Andere toepassingsmogelijkheden zijn uitsluitend toegestaan, afhankelijk van druk/temperatuur en medium, na schriftelijke toestemming van Ankofit Industries BV.

## Technische aspecten

De BPE muurplaten zijn van messing vervaardigd van CuZn40Pb2. De muurplaten zijn speciaal ontworpen voor het verbinden van koperen buis volgens EN 1057 met wanddikte volgens KIWA BRL-K760/3. De muurplaten zijn voorzien van een cilindrische schroefdraad volgens ISO 228. De beugels zijn gemaakt van staal, verzinkt, geanoliseerd en gepassiveerd.

## Keuren

De BPE muurplaatbeugels zijn voorzien van het KIWA keur.

## Montagevoorschrift

Alleen zachtsolderen is toegestaan, hardsolderen is wegens ontzinken van het messing bij hoge temperaturen (>400°C.) door Vewin niet toegestaan.

- De buis op de juiste lengte en haaks inkorten. Maak de te solderen buis en binnenkant fitting schoon en vetvrij. Vrij bramen weg en schuur licht na met schuurlinnen of staalwol.
- Bestrijk het werkstuk met soldeervloeistof. Het soldeer zal overal vloeien waar u de soldeervloeistof hebt aangebracht.
- Schuif de fitting over de pijp en verhit het geheel tot de temperatuur is bereikt, waarop het soldeer gaat vloeien als het in aanraking komt met het werkstuk. Houd het soldeer tegen het werkstuk en laat het in de naad vloeien. Zakt het soldeer weg tussen pijp en fitting dan is het werkstuk heet genoeg en komt een goede verbinding tot stand.
- Was, na afkoeling, overtollige soldeervloeistof met water weg.

Het gebruik van hennep bij drinkwaterinstallaties raden wij ten sterkste af, daar dit na aanraking met water microbiologisch risicovol is (b.v. legionella) en bij uitzetting kan leiden tot scheurvorming. Wil men het desondanks toch toepassen dan is het is het risico met alle mogelijke gevolgen geheel voor degene die dit toepast en wij wijzen dan iedere aansprakelijkheid op dat gebied af.

**Voor het afdoppen van de muurplaten op de beugel mogen alleen messing of kunststof cilindrische inserts gebruikt worden. Overmatig hard indraaien of het gebruik van onjuiste inserts kan tot lekkage van de muurplaat leiden waarvoor wij niet aansprakelijk kunnen worden gesteld.**

Gebruik bij montage passend gereedschap en voorkom beschadigingen.

## Garantie en aansprakelijkheid

Garantie en aansprakelijkheid conform onze algemene voorwaarden. Schade veroorzaakt door spanningscorrosie valt niet binnen de productaansprakelijkheid.